

SPECIFICATIONS

Abmessungen	Metrisch	Britisch
Max. Arbeitshöhe	41.54m	136ft 3in
Max. Bühnenhöhe	39.54m	129ft 9in
Betriebsbereich	24.10m	79ft 1in
Max. Bühnenbereich	23.50m	77ft 1in
Max. Sondierungstiefe abwärts	2.00m	6ft 7in
Tieflader-Transport-Abmessungen(L×B×H)	11.17m×2.44m×2.83m	36ft 8in×8ft×9ft 3in
Standard-Containertransport	Alles anwendbar	Alles anwendbar
Gesamtbreite (Achse ausgefahren)	4.17m	13ft 8in
Gesamtbreite (Achse eingezogen) A	2.44m	8ft
Bühnengröße (Länge×Breite)	2.44m×0.91m	8ft×3ft
Bühnenhöhe	1.10m	3ft 7in
Drehteller-Schwenkwerk	1.39m	4ft 7in
Bodenfreiheit	0.40m	1ft 4in
Radstand (Achse ausgefahren)	4.07m	13ft 4in
Radstand (Achse eingezogen) B	4.27m	14ft

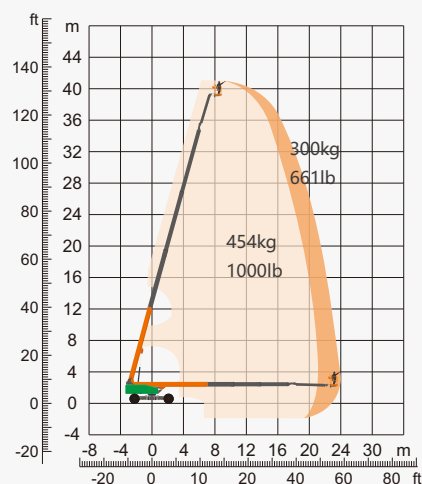
Leistung		
Zulässige Belastung(unbeschränkt/beschränkt)	300kg/454kg	661lb/1000lb
Max. Personen auf der Bühne	3	3
Maximale Gradierbarkeit	30%	30%
Fahrtgeschwindigkeit (verstaut)	6.0km/h	3.73mph
Fahrtgeschwindigkeit (angehoben)	1.1km/h	0.68mph
Max. Arbeitsneigung	5°	5°
Turmdrehung	360°kontinuierlich	360°kontinuierlich
Bühnendrehung	180°	180°
Auslegerbewegung	230°	230°
Main Boom Maximum Angle	75°	75°
Wenderadius (innen/außen)	2.99m/5.41m	10ft/17ft 9in
Reifen	445/50-D710	445/50-D710

Gewicht		
Gesamtgewicht	21060kg	46429lb

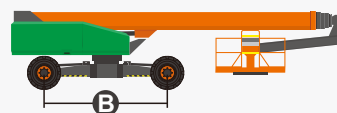
Antrieb		
Lithiumbatterie	200Ah/358.4V	200Ah/358.4V
Ladegerät	358.4V/32A	358.4V/32A
Notstromversorgung	12V	12V
Hydrauliktank	230L	61gal



ELEKTRISCH



Bewegungsbereich



EIGENSCHAFTEN

Standardpunkte

- Lastmesssystem für die Bühne
- 12-V-Hilfsgleichstromversorgung
- Hydraulikölkühler
- Kits für raue Umgebungen
- Onboard-Diagnosesystem
- Drehteller-Schutzverriegelung
- Auslegersystem mit hoher Steifheit
- Vollständig geöffnete Fahrgestellabdeckung
- Wechselstromkabel zur Bühne
- Absenk- und Bewegungsalarme
- 180° links und rechts schwenkbare Bühne
- Überwachung des Bühnendrehwinkels
- Schutz gegen übermäßiges Absenken der Bühne
- Proportionale Joysticksteuerung
- Überwachung auf lose und gerissene Ketten
- Überwachung auf schnelle und langsame Geschwindigkeit
- Überwachung des Arbeitszustands
- Motorstart- und Stoppschutz
- Hydrostatisches Antriebssystem von Rexroth
- Automatic Steering Angle Matching
- Zwangsweise Rangier- und Zusammenföhrfunktion für den Antrieb
- Unterdruckbremse mit Erkennung
- Echtzeit-Maschinenstatus-Anzeigesystem
- Cat.3-Sicherheitsarchitektur - ISO 13849-1
- Anti-Extrusionsschutzsystem für Bediener
- Flexibler Ausleger mit 4,2 m Amplitude und Winkelerfassung
- Kontinuierliche Drehtellerdrehung um 360° mit Inspektion
- Erweiterbares Fahrgestell mit proprietärem, patentiertem Design
- Hupe
- Kippalarm
- Stundenzähler
- Antrieb aktivieren
- Blinkende LED-Kennleuchte
- Vierradantrieb
- Vierradlenkung
- Achsenausbreitung an Ort und Stelle
- Selbstnivellierende Bühne



Teleskopausleger
-BT



Arbeitshöhe
-41m



Klüver



Elektrisch
-E



Unwegsames
Gelände-RT



Brandneue Technologie zur Achsenausbreitung an Ort und Stelle mit einem Schlüssel Weltweiter Patentschutz



Standard-Containertransport

ZHEJIANG DINGLI MACHINERY CO., LTD.

Address: No.188 Qihang Road, Deqing, Zhejiang P.R.C 313219

Telephone: +86(572)8681688

E-Mail: export@cndingli.com

Https://www.cndingli.com

Due to continuous technology updates, technical parameters are subject to change without notice. This picture book is for reference only, the actual product shall prevail. The copyright is owned by zhejiang dingli, any content may not be copied for any purpose without written permission.

2023-08

